

## Centrifuga

---

### Protocollo di manutenzione preventiva e verifica funzionale Centrifuga

#### **VERIFICHE PRELIMINARI**

- ☐ Verifica conformità condizioni ambientali
- ☐ Danni visivi (se sì, descrivere): integrità involucro e parti visibili.
- ☐ Verifica dell'integrità dei dispositivi di connessione alla rete elettrica (spine, cavi, connettori, etc..)
- ☐ Verifica dispositivi di sicurezza: meccanismo di blocco dello sportello

#### **MANUTENZIONE PREVENTIVA GENERALE DELLO STRUMENTO**

- ☐ Verifica integrità e tenuta porta, sportelli, coperchi
- ☐ Verifica integrità supporti
- ☐ Verifica integrità collegamenti pneumatici e idraulici
- ☐ Verifica guaine, guarnizioni, membrane o parti di tenuta ed eventuale sostituzione
- ☐ Pulizia degli organi di rotazione accessibili e delle linee di ventilazione (filtri, presse, ventole)
- ☐ Lubrificazione delle parti meccaniche di rotazione dell'albero (se indicato nel manuale d'uso)
- ☐ Verifica funzionamento comandi di attivazione e regolazione (velocità, temperatura)
- ☐ Verifica assenza di vibrazioni e stabilità meccanica
- ☐ Verifica funzionamento luci, indicatori, spie, display ed eventuale riparazione/sostituzione.
- ☐ Verifica fusibili
- ☐ Verifica e manutenzione cestello e alloggiamenti
- ☐ Verifica integrità di spazzole e carboncini ed eventuale sostituzione
- ☐ Verifica bilanciamento rotore
- ☐ Verifica funzionamento
- ☐ Verifica funzionamento sistema frenante
- ☐ Verifica protezioni: Verificare i meccanismi di blocco di sicurezza del coperchio. assicurandosi che l'apparecchiatura non si metta in funzione se il coperchio non è chiuso, con il relativo meccanismo di interblocco inserito.
- ☐ Prova di funzionamento

#### **VERIFICA FUNZIONALE:**

- ☐ Controllo velocità del rotore e temperatura (nel caso di refrigerata).

## Centrifuga

---

Dovranno essere indicati la procedura di controllo seguita e i campioni di riferimento utilizzati. Lo scostamento dei valori indicati dall'apparecchiatura rispetto a quelli di riferimento dovrà rientrare nella tolleranza prevista dal costruttore o definita dal laboratorio.

I range/punti di controllo devono coprire l'intervallo di normale utilizzo da parte del laboratorio.

- ☐ Verifica di efficacia del sistema frenante: tempo di arresto
- ☐ Esecuzione cicli di prova, compatibili con quelli applicati dal laboratorio